

Versión: 01
Aprobó: Fabio Vargas - Ing I+D
Fecha de vigencia: 15/12/2021

# GAMMA

# ERECOS®

**CORONA**  
Negocio de Energía

Carrera 49 No. 67 Sur 680  
Sabaneta, Colombia - 055450

Teléfono: [574] 305 8000  
ventas@erecos.com  
Nit: 890.900.121-4

## CANBC 60

### Concreto refractario

Concretos auto nivelantes de ultra-bajo contenido de cemento, con, alta fluidez, altas propiedades mecánicas en frío y en caliente, alta refractariedad.

### Propiedades

Clasificación NTC-814 , ASTM C-401		Clase D
Composición química (%)	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	62.5
	SiO <sub>2</sub>	32.4
	TiO <sub>2</sub>	1.8
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1.1
	CaO	1.4
	MgO	0.4
	Álcalis	0.4
Cono pirometrico equivalente		>37
Temperatura equivalente (°C) NTC - 706, ASTM C -24		>1820
Máxima temperatura de servicio (°C)		1600
Máximo tamaño del grano (mm)		5
Material seco requerido m <sup>3</sup>		2650-2750 kg
Agua de preparación NTC - 988, ASTM C -860 (cm <sup>3</sup> de agua/kg de material seco)		42-77
Densidad volumétrica (g/cm <sup>3</sup> ) ASTM C - 134	110 °C	2.50-2.60
	1095 °C	2.50-2.60
	1260 °C	2.55-2.65
	1600 °C	2.55-2.65

Módulo de ruptura en frío (MPa) NTC - 988, ASTM C - 133	110 °C	11.0-17.0
	1095 °C	24.0-28.0
	1260 °C	22.0-26.0
	1600 °C	14.0-18.0
Resistencia a la compresión en frío (MPa) NTC - 988 , ASTM C-133	110 °C	80.0-110.0
	1095 °C	120.0-150.0
	1260 °C	120.0-150.0
	1600 °C	100.0-130.0
Cambio lineal permanente (%) NTC- 988, ASTM C- 401, ASTM C- 865	1095 °C	0.3C-0.5C
	1260 °C	0.3C-0.5C
	1600 °C	0.5E-1.0E
Presentación (Sacos)		25 kg

## Aplicaciones

Concreto refractario de bajo cemento que contiene 60% de alúmina, con alta densidad y baja porosidad. Posee excelente resistencia mecánica, tanto en frío como en caliente.

Puede ser utilizado en condiciones de servicio que operen hasta 1550°C. Este producto se puede aplicar con vibración externa o como autonivelante, lo cual le confiere gran flexibilidad y lo habilita para una amplia gamma de aplicaciones.

Todos los concretos pueden contar con la tecnología de secado rápido (SR), la cual fue desarrollada para las aplicaciones industriales donde se requieren arranques rápidos de hornos sin perjudicar el desempeño del refractario. Además, pueden reforzarse con fibras de acero inoxidable (A) para mejorar la resistencia al choque térmico y a la abrasión.