

Versión: 01
Aprobó: Fabio Vargas - Ing I+D
Fecha de vigencia: 15/12/2021

GAMMA

ERECOS®

CORONA
Negocio de Energía

Carrera 49 No. 67 Sur 680
Sabaneta, Colombia - 055450

Teléfono: [574] 305 8000
ventas@erecos.com
Nit: 890.900.121-4

CANBC 80 RAL

Concreto refractario

Los concretos de bajo cemento, de nueva generación, se diferencian de los convencionales en su contenido de cemento aluminoso lo cual, además de requerir menor cantidad de agua para su preparación, les imparte, junto con la acción de aditivos especiales, propiedades sobresalientes tanto físico-mecánicas como químicas.

Propiedades

Clasificación NTC-814 , ASTM C-401		Clase F
Composición química (%)	Al ₂ O ₃	77.5
	SiO ₂	13.7
	TiO ₂	2.5
	Fe ₂ O ₃	1.3
	CaO	1.2
	MgO	0.3
	Álcalis	0.6
	Otros óxidos	2.9
Cono pirometrico equivalente		>37
Temperatura equivalente (°C) NTC - 706, ASTM C -24		>1820
Máxima temperatura de servicio (°C)		1600
Máximo tamaño del grano (mm)		5
Material seco requerido m ³		2750-2850 kg
Agua de preparación NTC - 988, ASTM C -860 (cm ³ de agua/kg de material seco)		50-55
Densidad volumétrica (g/cm ³) ASTM C - 134	110 °C	2.75-2.85
	1095 °C	2.75-2.85
	1260 °C	2.75-2.85
	1600 °C	2.65-2.75

Módulo de ruptura en frío (MPa) NTC - 988, ASTM C - 133	110 °C	14.0-20.0
	1095 °C	24.0-28.0
	1260 °C	22.0-26.0
	1600 °C	17.0-21.0
Resistencia a la compresión en frío (MPa) NTC - 988 , ASTM C-133	110 °C	80.0-110.0
	1095 °C	120.0-150.0
	1260 °C	120.0-150.0
	1600 °C	100.0-130.0
Cambio lineal permanente (%) NTC- 988, ASTM C- 401, ASTM C- 865	1095 °C	0.3C-0.5C
	1260 °C	0.3C-0.5C
	1600 °C	0.5E-1.0E
Presentación (Sacos)		25 kg

Aplicaciones

Concreto refractario de ultrabajo cemento de 80% de alúmina, con una alta densidad y baja porosidad. Posee una excelente resistencia mecánica tanto en frío como en caliente. Además su estabilidad dimensional permite que sea usado hasta 1700°C. Este concreto ha sido especialmente diseñado para ser resistente al ataque por aluminio. Puede aplicarse con vibración externa o como autonivelante, lo cual le confiere una gran exhibibilidad y lo habilita para una amplia gama de aplicaciones, especialmente aquellas en las que se requiera resistencia mecánica alta, resistencia al choque térmico, al ataque por escorias y por metal fundido.

Todos los concretos pueden contar con la tecnología de secado rápido (SR), la cual fue desarrollada para las aplicaciones industriales donde se requieren arranques rápidos de hornos sin perjudicar el desempeño del refractario. Además, pueden adicionarse fibras de acero inoxidable (A) para mejorar la resistencia al choque térmico y a la abrasión.

Las propiedades descritas en este documento se basan en los resultados promedio de las pruebas de control sobre lotes de producción industrial utilizando los procedimientos descritos en las normas ICONTEC y ASTM donde ellas sean aplicables, y no deben emplearse para efecto de especificaciones garantizadas. Pueden presentarse variaciones de los resultados dependiendo del tamaño, forma o proceso de fabricación.