

Versión: 01
Aprobó: Fabio Vargas - Ing I+D
Fecha de vigencia: 14/12/2021

GAMMA

ERECOS®

CORONA
Negocio de Energía

Carrera 49 No. 67 Sur 680
Sabaneta, Colombia - 055450

Teléfono: [574] 305 8000
ventas@erecos.com
Nit: 890.900.121-4

CASTAB CG

Concreto refractario

Los concretos ultra bajo cemento se caracterizan por su elevada refractariedad y excelente estabilidad química y volumétrica a altas temperaturas, debido a su bajo contenido de CaO en su composición química. Esta tecnología sumada a la aplicación del producto por medio de la proyección (gunning) ofrece una alternativa adecuada en sistemas donde las temperaturas se acercan a los 1600°C.

Propiedades

Clasificación NTC-814 , ASTM C-401		Clase F
Composición química (%)	Al ₂ O ₃	87.6
	SiO ₂	6.1
	TiO ₂	0.1
	Fe ₂ O ₃	0.1
	CaO	1.0
	MgO	0.1
	Álcalis	0.1
	Otros óxidos	4.94
Cono pirometrico equivalente		>37
Temperatura equivalente (°C) NTC - 706, ASTM C -24		>1820
Máxima temperatura de servicio (°C)		1600
Máximo tamaño del grano (mm)		6
Material seco requerido m ³		2800-2900 kg
Agua de preparación NTC - 988, ASTM C -860 (cm ³ de agua/kg de material seco)		30-50
Densidad volumétrica (g/cm ³) ASTM C - 134	110 °C	2.60-2.70
	1260 °C	2.60-2.70
	1480 °C	2.60-2.70
	1600 °C	2.60-2.80

Módulo de ruptura en frío (MPa) NTC - 988, ASTM C - 133	110 °C	4.0-6.0
	1260 °C	5.0-7.0
	1480 °C	10.0-20.0
	1600 °C	20.0-3.50
Resistencia a la compresión en frío (MPa) NTC - 988 , ASTM C-133	110 °C	18.0-26.0
	1260 °C	28.0-42.0
	1480 °C	45.0-55.0
	1600 °C	65.0-90.0
Cambio lineal permanente (%) NTC- 988, ASTM C- 401, ASTM C- 865	1260 °C	0.0-0.5C
	1480 °C	0.5C-1.5C
	1600 °C	1.5C-2.0C
Presentación (Sacos)		25 kg

Aplicaciones

Concreto refractario de ultra bajo cemento para ser aplicado por el método de proyección (gunning). Posee elevada resistencia al ataque químico por escorias ácidas.