

Versión: 01
Aprobó: Fabio Vargas - Ing I+D
Fecha de vigencia: 21/12/2021

# GAMMA

# ERECOS®

**CORONA**  
Negocio de Energía

Carrera 49 No. 67 Sur 680  
Sabaneta, Colombia - 055450

Teléfono: [574] 305 8000  
ventas@erecos.com  
Nit: 890.900.121-4

## ERPLAX 60 P

### Plástico refractario

Los plásticos refractarios se utilizan para construir revestimientos refractarios en pisos, paredes y techos de hornos industriales, para realizar reparaciones y para fabricar piezas monolíticas, entre otras aplicaciones.

Son productos húmedos empacados en cajas, que se aplican sobre la zona a reparar o a revestir mediante apisonado mecánico. Se diferencian de las masas de apisonar porque tienen mejor trabajabilidad.

### Propiedades

Clasificación ASTM C-673	60% Alúmina térmico	
Composición química (%)	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	62.3
	SiO <sub>2</sub>	32.6
	TiO <sub>2</sub>	2.4
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1.3
	CaO	0.3
	MgO	0.4
	Alcalis	0.3
Cono pirométrico equivalente	37	
Temperatura equivalente (°C) NTC - 706, ASTM C -24	1820	
Temperatura máxima de uso (°C)	1600	
Máximo tamaño de grano (mm)	5	
Humedad (%) NTC-862, ASTM C-24	10-13	
Trabajabilidad NTC-1008, ASTM C-181	Mín 45	
Material requerido en seco (m <sup>3</sup> )	2400-2500 Kg	

Densidad volumétrica (gr/cm <sup>3</sup> ) ASTM C - 134, ASTM C - 1054	1370 °C	2.20-2.25
	1480 °C	2.10-2.15
	1600 °C	2.00-2.05
Módulo de ruptura en frío (MPa) ASTM C - 491, ASTM C - 1054	1370 °C	1.5-2.0
	1480 °C	2.0-2.5
	1600 °C	2.0-2.5
Resistencia a la compresión en frío (MPa) ASTM C - 491, ASTM C - 1054	1370 °C	12.0-13.0
	1480 °C	7.0-7.5
	1600 °C	7.0-7.5
Cambio lineal permanente ASTM C - 179, ASTM C - 1054	1370 °C	0.0-0.5C
	1480 °C	1.0E-1.5E
	1600 °C	2.5E-3.0E
Presentación (Caneca)		25 Kg

## Aplicaciones

Plástico refractario para apisonar de alta alúmina y fraguado térmico, para usar en revestimientos, reparaciones y piezas especiales. Se recomienda para aplicaciones con temperatura de trabajo hasta 1.600°C. Conserva su estabilidad volumétrica a altas temperaturas.

Adecuada para hornos de calentamiento y tratamiento térmico, calderas, etc. Se entrega con un porcentaje de humedad adecuado; normalmente no es necesario adicionar agua pero puede hacerse en pequeñas cantidades según las instrucciones de uso. Requiere apisonado manual o con equipo neumático o eléctrico. Es necesario calentar el producto después de instalado para desarrollar las propiedades mecánicas y refractarias, siguiendo las instrucciones de uso.