

Versión: 01
Aprobó: Fabio Vargas - Ing I+D
Fecha de vigencia: 21/12/2021

GAMMA

ERECOS®

CORONA
Negocio de Energía

Carrera 49 No. 67 Sur 680
Sabaneta, Colombia - 055450

Teléfono: [574] 305 8000
ventas@erecos.com
Nit: 890.900.121-4

ERPLAX 80

Masa refractaria

Las masas de apisonar se utilizan para construir revestimientos refractarios en pisos y paredes de hornos industriales, para realizar reparaciones y para fabricar piezas monolíticas, entre otras aplicaciones. Son productos empacados en sacos con humedad mínima, que se vierten en pisos, encofrados o moldes y requieren apisonado mecánico y calentamiento.

Propiedades

Clasificación ASTM C-673	60% Alúmina térmico	
Composición química (%)	Al ₂ O ₃	77.5
	SiO ₂	16.0
	TiO ₂	3.1
	Fe ₂ O ₃	2.0
	CaO	0.5
	MgO	0.6
	Alcalis	0.3
Cono pirométrico equivalente	>38	
Temperatura equivalente (°C) NTC - 706, ASTM C -24	>1850	
Máximo tamaño del grano (mm)	5	
Humedad (%) NTC-862, ASTM C-24	8-9	
Trabajabilidad NTC-1008, ASTM C-181	12-18	
Material requerido en seco (m ³)	2900-3000 Kg	
Densidad volumétrica (g/cm ³) ASTM C-134, ASTM C-1054.	1370 °C	2.55-2.60
	1480 °C	2.45-2.50
	1600 °C	2.25-2.35
Módulo de ruptura en frío (MPa) ASTM C-491, ASTM C-1054	1370 °C	5.5-6.5
	1480 °C	4.0-5.0
	1600 °C	5.0-6.0

Resistencia a la compresión en frío (MPa) ASTM C-133, ASTM C-1054	1370 °C	15.0-22.0
	1480 °C	20.0-30.0
	1600 °C	15.0-22.0
Cambio lineal permanente (%) ASTM C-179, ASTM C-1054	1370 °C	0.5C-1.0C
	1480 °C	1.5E-0.8E
	1600 °C	2.0C-2.5C
Presentación (Caneca)		25 Kg

Aplicaciones

Masa de apisonar refractaria de alta alúmina y de fraguado térmico para usar en revestimientos, reparaciones y piezas especiales. Se recomienda para aplicaciones con temperatura de trabajo hasta 1.650°C. Conserva su estabilidad volumétrica a altas temperaturas. Es adecuado para hornos de calentamiento y tratamiento térmico, calderas, etc.

Se entrega con un porcentaje de humedad mínimo; normalmente no es necesario adicionar agua pero puede hacerse en pequeñas cantidades según las instrucciones de uso. Requiere apisonado manual o con equipo neumático o eléctrico. Es necesario calentar el producto después de instalado para desarrollar las propiedades mecánicas y refractarias, siguiendo las instrucciones de uso.