

Versión: 01
Aprobó: Fabio Vargas - Ing I+D
Fecha de vigencia: 13/10/2022

GAMMA

ERECOS®

CORONA
Negocio de Energía

Carrera 49 No. 67 Sur 680
Sabaneta, Colombia - 055450

Teléfono: [574] 305 8000
ventas@erecos.com
Nit: 890.900.121-4

CBC 85 ACKXG

Concreto refractario

Este concreto de bajo cemento está diseñado para resistir grandes esfuerzos mecánicos, ataques químicos a elevadas temperaturas y choques termicos severos, además cuenta con elevada resistencia al desgaste por abrasión

Propiedades

Clasificación NTC-1008, ASTM C-673	Clase E	
Composición química (%)	Al ₂ O ₃	79.5
	SiO ₂	13.4
	TiO ₂	2.1
	Fe ₂ O ₃	1.5
	CaO	1.4
	Otros	2.1
Cono pirometrico equivalente	>37	
Temperatura equivalente (°C) NTC - 706, ASTM C -24	>1820	
Máxima temperatura de servicio (°C)	1600	
Tamaño máximo de partícula (mm)	25	
Material seco requerido m ³	2600 - 2800 kg	
Agua de preparación NTC - 988, ASTM C -860 (cm ³ de agua/kg de material seco)	55-75	
Densidad volumétrica (g/cm ³) NTC-674, ASTM C-20	110 °C	2.65-2.85
	1370 °C	2.70-2.85
	1480 °C	2.75-2.90
	1595 °C	2.75-2.90

	110 °C	5.0-11.0
Módulo de ruptura en frío (MPa) NTC-682, ASTM C-133	1370 °C	12.0-18.0
	1480 °C	13.0-20.0
	1595 °C	18.0-28.0
	110 °C	40.0-70.0
Resistencia a la compresión en frío (MPa) NTC-682, ASTM C-133	1370 °C	70.0-100.0
	1480 °C	100.0-150.0
	1595 °C	150.0-200.0
	1260 °C	0.0 - 1.0C
Cambio lineal permanente (%) NTC-1008, ASTM C-673	1370 °C	1.0C - 2.0C
	1480 °C	1.0C - 2.0C
	1595 °C	1.0C - 2.0C
Indice de abrasión (cm ³) (ASTM C-704)	815 °C	< 4
	1480 °C	< 2

Aplicaciones

Debido a su alta refractariedad y elevada estabilidad química en condiciones de alta temperatura es un concreto recomendado para zonas calientes y de alto desgaste, como canales de metal o zonas donde esté en contacto directo con escoria y metal fundido.