

Versión: 01
Aprobó: Fabio Vargas - Ing I+D
Fecha de vigencia: 18/11/2022

# GAMMA

# ERECOS®

**CORONA**  
Negocio de Energía

Carrera 49 No. 67 Sur 680  
Sabaneta, Colombia - 055450

Teléfono: [574] 305 8000  
ventas@erecos.com  
Nit: 890.900.121-4

## CSC 95

### Concreto refractario

Los concretos de la serie CSC (Concretos Sin Cemento), son concretos que utilizan suspensiones coloidales como ligantes, en lugar del tradicional cemento refractario. Con este concreto se obtienen resistencias en verde óptimas y la total eliminación del uso de agua.

Posee una excelente resistencia al ataque químico, a la abrasión y al choque térmico.

### Propiedades

Clasificación NTC-814 , ASTM C-401		Clase F
Composición química (%)	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	95.8
	SiO <sub>2</sub>	2.8
	TiO <sub>2</sub>	0.2
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.1
	CaO	0.2
	MgO	0.9
Cono pirometrico equivalente		>37
Temperatura equivalente (°C) NTC - 706, ASTM C -24		>1820
Máxima temperatura de servicio (°C)		1700
Máximo tamaño del grano (mm)		5
Material seco requerido m <sup>3</sup>		2850-2950 kg
cm <sup>3</sup> de aditivo/Kg de material seco		50 - 60
Densidad volumétrica (g/cm <sup>3</sup> ) ASTM C - 134	110 °C	2.80-2.95
	1095 °C	2.82-3.00
	1370 °C	2.90-3.00
	1480 °C	2.95-3.05
	1600 °C	3.05-3.15

Módulo de ruptura en frío (MPa) NTC - 988, ASTM C - 133	110 °C	3.5-4.5
	1095 °C	5.0-8.0
	1370 °C	6.0-9.0
	1480 °C	8.0-11.0
	1600 °C	10.0-15.0
Resistencia a la compresión en frío (MPa) NTC - 988 , ASTM C-133	110 °C	20.0-30.0
	1095 °C	30.0-45.0
	1370 °C	100.0-120.0
	1480 °C	120.0-140.0
	1600 °C	90.0-120.0
Cambio lineal permanente (%) NTC- 988, ASTM C- 401, ASTM C- 865	815 °C	0.0-0.0
	1095 °C	0.0-0.0
	1370 °C	0.0-0.4C
	1480 °C	0.0-0.5E
	1600 °C	0.0-0.5E
Presentación	2 Componentes	

## Aplicaciones

El concreto CSC 95, es un concreto de 95% de alúmina, que utiliza suspensiones coloidales como ligantes, en lugar del tradicional cemento refractario. Con este concreto se obtienen resistencias en verde óptimas y la total eliminación del uso de agua. Posee una excelente resistencia al ataque químico, a la abrasión, al choque térmico.

Su desarrollo está enfocado especialmente para aplicaciones en la industria del cemento. Sin embargo es aplicable en procesos industriales donde se combinan requerimientos como altas exigencias mecánicas y térmicas con cortos tiempos de reparación.