

Versión: 02
Aprobó: Fabio Vargas - Ing I+D
Fecha de vigencia: 04/09/2025

CONCRAX 1300

Concreto refractario

Los concretos refractarios convencionales densos son mezclas de materiales refractarios molidos con una granulometría adecuada y aditivos ligantes. Los concretos desarrollan una liga hidráulica, que les confiere buenas propiedades mecánicas en frío. Con el incremento de la temperatura se desarrolla la liga cerámica, que les confiere alta resistencia mecánica en el uso.

Propiedades

Clasificación NTC-814 , ASTM C-401		Clase B
Composición química (%)	Al ₂ O ₃	41.7
	SiO ₂	42.8
	TiO ₂	1.7
	Fe ₂ O ₃	4.2
	CaO	7.0
	MgO	0.3
	Álcalis	0.8
Cono pirometrico equivalente		14
Temperatura equivalente (°C) NTC - 706, ASTM C -24		1398
Máxima temperatura de servicio (°C)		1300
Máximo tamaño del grano (mm)		10
Material seco requerido m ³		2000 - 2150 kg
Agua de preparación NTC - 988, ASTM C -860 (cm ³ de agua/kg de material seco)		130-140
Densidad volumétrica (g/cm ³) ASTM C - 134	110 °C	2.05-2.20
	1000 °C	2.00-2.10
	1260 °C	2.00-2.10

Módulo de ruptura en frío (MPa) NTC - 988, ASTM C - 133	110 °C	5.0-8.0
	1000 °C	2.0-5.0
	1260 °C	5.0-8.0
Resistencia a la compresión en frío (MPa) NTC - 988 , ASTM C-133	110 °C	25.0-50.0
	1000 °C	20.0-30.0
	1260 °C	20.0-30.0
Cambio lineal permanente (%) NTC- 988, ASTM C- 401, ASTM C- 865	110 °C	0.0-0.2C
	1000 °C	0.5C-0.5E
Presentación (Sacos)		25 kg

Aplicaciones

Concreto refractario sílico aluminoso denso, para aplicaciones generales en zonas cuya temperatura de trabajo no exceda de 1300°C. Indicado para la construcción de bloques para quemadores, plataformas de carros de hornos túneles, revestimiento de calderas, etc.

Todos los concretos pueden contar con la tecnología de secado rápido (SR), la cual fue desarrollada para las aplicaciones industriales donde se requieren arranques rápidos de hornos sin perjudicar el desempeño del refractario. Además, pueden reforzarse con fibras de acero inoxidable (A) para mejorar la resistencia al choque térmico y a la abrasión.