

CORINCROM P

Concreto refractario

Concreto de ultrabajo cemento, adecuada fluidez y excelente resistencia mecánica a bajas y altas temperaturas. Debido al uso de materias primas de alta pureza posee una elevada refractariedad.

Propiedades

Clasificación NTC-814 , ASTM C-401	Clase F	
Al ₂ O ₃		90.9
SiO ₂		4.6
Composición química (%)	TiO ₂	0.1
	Fe ₂ O ₃	0.1
	CaO	1.0
	Álcalis	0.1
	Otros óxidos	3.2
Cono pirométrico equivalente		>37
Temperatura equivalente (°C) ASTM C -24		>1820
Máxima temperatura de servicio (°C)		1700
Máximo tamaño del grano (mm)		6
Material seco requerido m ³		2800-2900 kg
Agua de preparación ASTM C -860 (cm ³ de agua/kg de material seco)		70-80
Densidad volumétrica (g/cm ³) ASTM C - 134	110 °C	2.80-2.90
	1260 °C	2.80-2.90
	1595 °C	2.70-2.80
Módulo de ruptura en frío (MPa) ASTM C - 133	110 °C	8.0-12.0
	1260 °C	8.0-12.0
	1595 °C	15.0-25.0

Resistencia a la compresión en frío (MPa) ASTM C-133	110 °C 1260 °C 1595 °C	25.0-50.0 30.0-50.0 90.0-130.0
Cambio lineal permanente (%) ASTM C- 401	1260 °C 1595 °C	0.0-0.5C 0.5C-1.5C
Presentación (Sacos)		25 kg

Aplicaciones

Debido a las características de este concreto, es adecuado para industrias como acero, ferroníquel y donde pueda llegar a estar en contacto directo con escorias, metal líquido y en general aplicaciones donde se requiera a la resistencia a la abrasión, impacto, elevada resistencia mecánica en caliente. Este concreto es diseñado para ser aplicado por método de bombeo (pumpable).

Las propiedades descritas en este documento se basan en los resultados promedio de las pruebas de control sobre lotes de producción industrial utilizando los procedimientos descritos en las normas ICONTEC y ASTM donde ellas sean aplicables, y no deben emplearse para efecto de especificaciones garantizadas. Pueden presentarse variaciones de los resultados dependiendo del tamaño, forma o proceso de fabricación.