

Versión: 01
Aprobó: Fabio Vargas - Ing I+D
Fecha de vigencia: 03/07/2025

## ER TAP

### Masa refractaria

Masa refractaria base arcilla y carburo de silicio. Este material está compuesto de materias primas de elevada pureza, lo que asegura no solamente sus excelentes propiedades a elevadas temperaturas, sino también un comportamiento adecuado durante su aplicación.

### Propiedades

Clasificación	Masa taponadora
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	38.0
SiO <sub>2</sub>	28.0
TiO <sub>2</sub>	3.0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5.0
Álcalis	2.0
SiC	21.0
Otros	1.5
Composición química (%)	
Tamaño máximo de partícula (mm)	5.0
Cono pirométrico equivalente (CPE)	37
Temperatura equivalente (°C) NTC-706, ASTM C-24	1820
Máxima temperatura de servicio (°C)	1600
Cambio lineal permanente (%) NTC-988, ASTM C-401	1095 °C      0.5C-1.0C 1595 °C      1.0C-2.0C
Densidad volumétrica (g/cm <sup>3</sup> ) NTC-674, ASTMC C-20	1095 °C      1.7-1.8 1595 °C      1.8-1.9

Módulo de ruptura en frío (MPa) NTC-682, ASTM C-133	1095 °C 1595 °C	4.0-6.0 5.0-7.0
Resistencia a la compresión en frío (MPa) NTC-682, ASTM C-133	1095 °C 1595 °C	5.0-7.0 6.0-8.0

## Aplicaciones

Debido a las características de este producto, es adecuado para el taponamiento piqueras de metal. Es apropiado para estar el contacto directo con metal fundido.

Las propiedades descritas en este documento se basan en los resultados promedio de las pruebas de control sobre lotes de producción industrial utilizando los procedimientos descritos en las normas ICONTEC y ASTM donde ellas sean aplicables, y no deben emplearse para efecto de especificaciones garantizadas. Pueden presentarse variaciones de los resultados dependiendo del tamaño, forma o proceso de fabricación.