

Versión: 01
Aprobó: Fabio Vargas - Ing I+D
Fecha de vigencia: 26/01/2026

CSC 85 LQ

Ladrillos vaciados y quemados

Nuestra línea de productos vaciados, curados y quemados brindan al cliente un producto que puede ser usado sin realizar una curva de curado en el horno, ya que se entregan secos y quemados, garantizando que las piezas fabricadas tengan todas sus transformaciones químicas y cerámicas. Este tipo de productos facilita el arranque de los equipos y la reducción de tiempos de parada.

Propiedades

Clasificación	85 % alumina sin cemento	
Composición química (%)	Al ₂ O ₃	82.9
	SiO ₂	12.2
	TiO ₂	2.7
	Fe ₂ O ₃	1.3
	CaO	0.2
	MgO	0.3
	Álcalis	0.4
Cono pirometrico equivalente		>37
Temperatura equivalente (°C) NTC - 706, ASTM C -24		>1820
Máxima temperatura de servicio (°C)		1700
Densidad aparente (g/cm ³) ASTM C - 134		2.80-2.90
Porosidad aparente (%) ASTM C - 134		13.0-16.0
Módulo de ruptura en frío (MPa) NTC - 988, ASTM C - 133		12.0-20.0
Resistencia a la compresión en frío (MPa) NTC - 988 , ASTM C-133		80.0-120.0
Cambio lineal permanente (%) NTC- 988, ASTM C- 401		0.0-0.4C

Apliación

Debido a la estabilidad química y térmica de las piezas fabricadas con concretos sin cemento es recomendado para reactores de azufre, quemadores de hornos y en condiciones donde el choque térmico pueda llegar a ser un mecanismo de desgaste importante.